

# NOMENCLATURE

PL SH	REP TEM	QTE QTY	DESIGNATION DESCRIPTION	FOURNISS. SUPPLIER	REF. FOURNISS. SUPPLIER P/N	REFERENCE TM TM P/N
2	1	1	SUPPORT	TM	.	TM2348P001
2	2	1	FOURCHETTE	TM	.	TM2348P002
2	3	1	BROCHE	TM	.	TM2348P003
.	4	1	MINI SAUTERELLE	NLM	05140-01	(TM2348P004)
.	5	1	CABLE AVDEL	TECHNIMATIC	L6T6V	(9560 131 040)
.	6	1	ANNEAU BRISE Ø22	FOUIN	C3410	(9610 01 1240)
.	7	4	VIS CHC M3-10	STD	.	(TM2348P007)
.	8	2	VIS FHC M3-8	STD	.	(TM2348P008)
3	9	1	APPUI	TM	.	TM2348P009
3	10	1	ENTRETOISE	TM	.	TM2348P010
3	11	2	PLOT	TM	.	TM2348P011
3	12	1	PLAQUE	TM	.	TM2348P012
.	13	2	ECROU H M3	STD	.	(TM2348P013)
3	14	1	CIMBLOT	TM	.	TM2348P014
.	15	1	VIS CHC M3-6	STD	.	(TM2348P015)
.	.	1	COFFRET DE CONDITIONNEMENT	LHOTELLIER	LSX 20-421-301	(9678500110)
S/P	.	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION	TM		881 5 099 808

## MODIFICATIONS

## INDICE

MODIF REP 2 AJOUT PL 03 : REP 9, 10, 11, 12	B
MODIF REP:1 AJOUT REP:14 ET 15	C
MODIF REP:1	D

Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: S.E.R.M. (WLR)	VERIFIE PAR: C. FROUIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: <b>ST2100</b>	
LE: 25/09/03			
MACHINE / ENGINE	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION	N° PIECE / PART NUMBER	
ARRIEL-ARRIUS	ENSEMBLE $\Delta$ P	0 292 85 853 0	
DESIGNATION OUTILLAGE			
<b>OUT. DE POSE/ DEPOSE</b>			
TOOL NAME			
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	
		Turbomeca Groupe SAFRAN	
FORMAT SIZE A3		TM2348G001	
PLANCHE SHEET 0-3		DATE:02/09/05 C. FROUIN DATE:17/12/04 B. C. FROUIN DATE:20/04/04 A. C. FROUIN DATE:25/09/03	

2

COUPE A-A

10

11

(x2)  
COLLES A LA COLLE  
CYANO-ACRYLATE

3

9

4

5

14

COUPE B-B

15

7  
(x4)13  
(x2)

12

1

6

8  
(x2)

E MASSE THEORIQUE DE L'OUTILLAGE: 0.25Kg

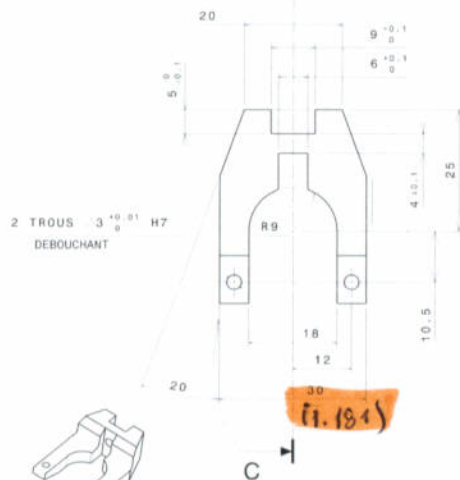
D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES : - SONT A  
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"B PROCESS: -DISPOSER LE CLAPET DANS LE SUPPORT DE  
L'OUTILLAGE.  
-SERRER LE MONTAGE A L'ETAU.  
-POSITIONNER LA MEMBRANE SUR LE CLAPET  
SUIVI DU SUPPORT.  
-PRESSER SUR LE SUPPORT, A L'AIDE DE LA  
SAUTERELLE.  
-SERRER LE TOUT AVEC L'ECROU.A FONCTION: ASSEMBLER LA MEMBRANE ET SON SUPPORT  
SUR LE CLAPET.

DESIGNÉ PAR E.L.E. P.M. (AVUL)	VERIFIE PAR C.FROUIN	REVISIONS N° 1 DATE 17/12/04	REVISIONS N° 2 DATE 25/09/03
LE 25/09/03	DESIGNATION PROJET : ST2100	DESCRIPTION : N° 1	PLANT N° 1
MACHINE : FUSION	ASSEMBLAGE	ENSEMBLE	P
DESIGNATION OUTILLAGE			
OUT. DE POSE/ DEPOSE			
TOOL NAME:			
DE CE Dessin EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA & NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE 2/1	FORMAT SIZE A1	Turbomeca Group SAFRAN	CLASSE FABRICANT PRODUIT : MANUFACTURER CODE
TM2348G001		PLANCHE SHEET 1/1	DATE 200404 DATE 25/09/03

DATE	MODIFICATIONS / UP DATING	REVISION
08/04/04	AJOUT 2 TROUS Ø3H7	B

### COUPE C-C



Ch 3x45° (x2)

R2

R1

3 MARQUER "TM2348P002"  
CARACTERES HAUTEUR 2 mm

2 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE

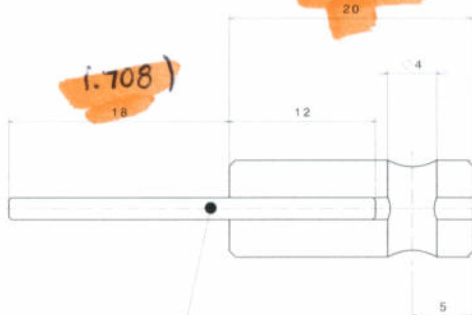
1 RAYONNER LES ARETES VIVES PAR R 0,2 A 0,3

FOURCHETTE	6061	USURAGE 1/10 / 3/2	ECHELLE 2/1	S.E.R.M. DURABIL
	TM2348P002			

Echelle : 1:1

(1.181)

(1.108)



AXE STUB MONTE SERRE JUSTE SUR  
REP.03 PUIS COLLE A LA CYANO-ACRYLATE

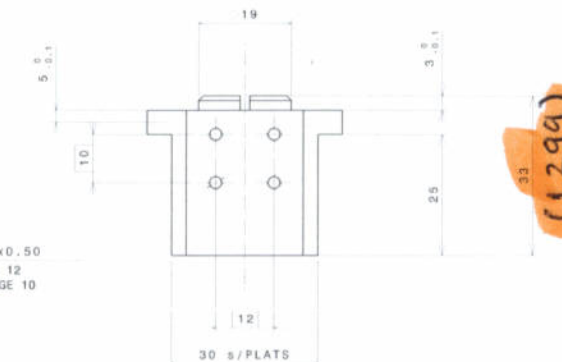
2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°

1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

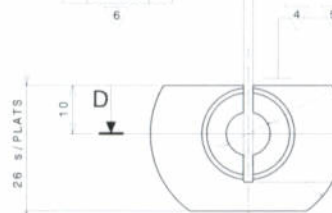
BROCHE	4140	USURAGE 1/10 / 3/2	ECHELLE 2/1	S.E.R.M. DURABIL
	TM2348P003			

Echelle : 1:1

DATE	MODIFICATIONS / UP DATING	REVISION
17/12/04	AJOUT TROU M3 PROF.:10	C
02/09/05	AJOUT A1 0.05 A ET NOTA 6 - MODIF COTE 2 --> 2*01	D

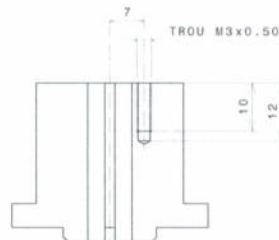


RAINURE LARG. 2 ± 0,1  
0.05 A



Echelle : 1:1

### COUPE D-D



6 POSITION DE LA RAINURE SYMETRIQUE  
PAR RAPPORT A L'AXE DU TROU Ø9

5 MARQUER "TM2348G001"  
CARACTERES HAUTEUR 4 mm

4 MARQUER "TM2348P001"  
CARACTERES HAUTEUR 2 mm

3 PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE)

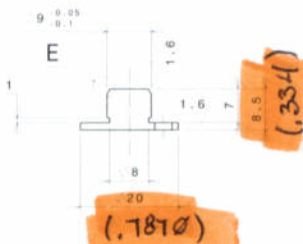
2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°

1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

SUPPORT	4140	USURAGE 1/10 / 3/2	ECHELLE 2/1	S.E.R.M. DURABIL
	TM2348P001			

DESSIN PAR S.E.R.M. (WLD) LE 25/05/03	VERIFIE PAR C.FROUIN	INTERPRETATION DES COTES INTERPRETATION OF DIMENSIONS ST2100
MACHINE / ENGINE ANNEE / YEAR 2004	DESIGNATION / DESIGNATION ENSEMBLE / ASSEMBLY P	N° / N° DE PART NUMBER 0 252 85 853 D
DESIGNATION OUTILAGE OUT. DE POSE/ DEPOSE		
TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE -	Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT / FABRICATION CODE -
FORMAT SIZE A1	TM2348G001	PLANCHE SHEET 2

DATE	MODIFICATIONS / UP DATING	INDICE
17/12/04	NOUVELLE PIECE	C



DETAIL E  
(Ech: 5/1)

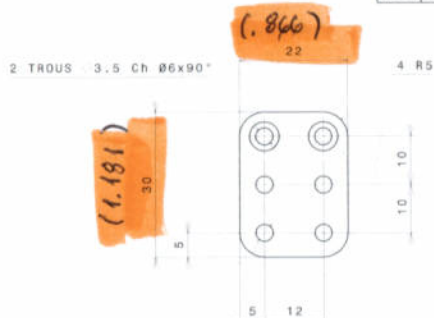


Echelle : 1:1

- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE) SAUF 1,6
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°

CIMBLOT	4140 28-34-RC	USINAGE 110° 3.2	ECHELLE 3/1	S.E.R.M. 10/04/04
	35004 R 100 x 100 x 10			TM2348P014

DATE	MODIFICATIONS / UP DATING	INDICE
20/04/04	NOUVELLE PIECE	B



(.078)

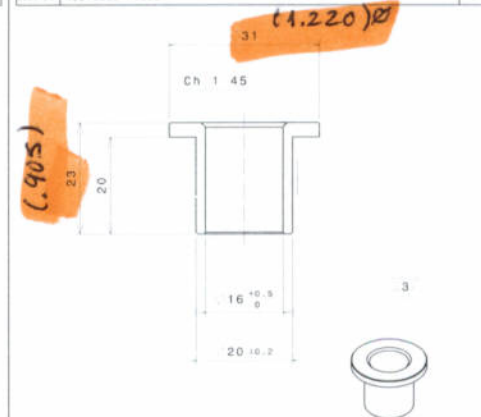


Echelle : 1:1

- 2 MARQUER "TM2348P012"
- CARACTERES HAUTEUR 2 mm
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,3 A 0,5 A 45°

PLAQUE	Steel	USINAGE 110° 3.2	ECHELLE 3/1	S.E.R.M. 10/04/04
	TOILE BLEUE SP.1			TM2348P012

DATE	MODIFICATIONS / UP DATING	INDICE
20/04/04	NOUVELLE PIECE	B

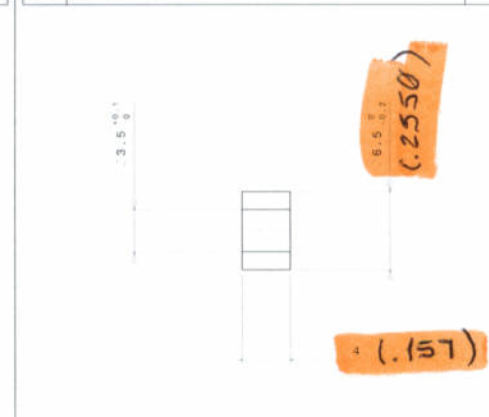


3 MARQUER "TM2348P009"

- 2 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,3 A 0,5 A 45°

APPUI	6061	USINAGE 110° 3.2	ECHELLE 3/1	S.E.R.M. 10/04/04
	2017A			TM2348P009

DATE	MODIFICATIONS / UP DATING	INDICE
20/04/04	NOUVELLE PIECE	B



Echelle : 1:1

- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,3 A 0,5 A 45°

ENTRETOISE	4140 28-34-RC	USINAGE 110° 3.2	ECHELLE 3/1	S.E.R.M. 10/04/04
	35004 R 100 x 100 x 10			TM2348P010

DATE	MODIFICATIONS / UP DATING	INDICE
20/04/04	NOUVELLE PIECE	B



Echelle : 1:1

- 2 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,3 A 0,5 A 45°

PLOT	6061	USINAGE 110° 3.2	ECHELLE 3/1	S.E.R.M. 10/04/04
	2017A			TM2348P011

OUT DE POSE / DEPOSE	USINAGE 110° 3.2	ECHELLE 3/1	S.E.R.M. 10/04/04
TOOL NAME			
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA & NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION			
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE	Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT PEGE MANUFACTURER CODE	
FORMAT SIZE	A1	PLANCHE SHEET	3
			TM2348G001